

# Dauerhaft schön durch die richtige Veredelung

Hochwertige Oberflächenbeschichtungen von Rollon



Qualität und Widerstandsfähigkeit der Oberflächenbeschichtungen von Rollon wurden im Salzsprühnebeltest nach DIN EN ISO 9227 NSS in einem unabhängigen Institut nachgewiesen



Beschichtung Rollon Alloy nach 720 Stunden



Chemische Vernickelung nach 360 Stunden

Ein hochwertiger Korrosionsschutz verlängert die Lebensdauer metallener Bauteile. Lineartechnik von Rollon trotz mit der richtigen Oberflächenbeschichtung auch widrigen Umgebungsbedingungen.

Anwendungsorientierte Beratung von Rollon sichert die richtige Oberflächenbeschichtung für jeden Einsatzfall der neun Produktfamilien – vom Schwerlastteleskop bis zur Linearführung.



Beschichtung Rollon Alloy nach 720 Stunden



Hochwertige chemische Vernickelung nach 360 Stunden



Chemische Standardvernickselung nach 360 Stunden



Standardverzinkung nach ISO 2081 nach 360 Stunden

### Vergleichsschienen

Nach 120 Stunden wurden die Vergleichsschienen aus dem Test genommen. Der Korrosionsschutz durch das Verzinkungs- bzw. das Nitrokarburierverfahren ist bereits nach dieser Zeit erschöpft.



Verzinkung anderer Anbieter



Nitrokarburierung anderer Anbieter

- ⇒ Getestet durch unabhängige Institute nach DIN EN ISO 9227 NSS
- ⇒ Testzyklus von 360 Stunden (bei Rollon Alloy auf 720 Stunden erweitert)
- ⇒ Galvanische oder chemische Veredelungsverfahren je nach Anwendungsfall
- ⇒ Qualitätsvorteile auch bei Standardverfahren, z. B. ISO 2081
- ⇒ Beschichtung mit FDA-Zulassung
- ⇒ Abgestimmte Schmierstoffe für eine lange Verfügbarkeit der Linearführung
- ⇒ Nachweislich längere Standzeiten im Salzsprühnebeltest als andere Anbieter

